



40 m<sup>3</sup>/h



4 – 7 m<sup>3</sup>



26 – 32 ton

**Cofelac**  
INGENIERIA S.R. DE C.V.

**G440**  
**G740**



# MISCELATORE GRAVIMETRICO

## GRAVIMETRIC MIXER



CLS/CONCRETE



MALTA/MORTAR



MASSETTO/SCREED



ASFALTO A FREDDO  
COLD ASPHALT



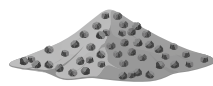
MISTO CEMENTATO/RCC



CON FIBRE/FRC



RICICLATO/RECYCLED



PRESA RAPIDA/RAPID SET



TERRA STAB./STABILIZED SOIL



COLORATO/COLORED



## ***SERIE G – G SERIES***

---

G440 e G740 sono miscelatori gravimetrici ad alte prestazioni, dotati di pesatura a decremento dei materiali inerti (sabbia e ghiaia) e del cemento.

In grado di raggiungere i 40 m<sup>3</sup>/h di produzione oraria, permette la produzione di: CLS, misto cementato, asfalto a freddo, calcestruzzo fibrorinforzato, terreno stabilizzato ed altre miscele cementizie.

Può essere equipaggiato con sistemi di dosaggio per: additivi liquidi, polvere colorante, fibre ed emulsione di bitume.

G440 and G740 are high performance gravimetric mixers, equipped with loss of weight weighing systems for aggregates (sand and gravel) and cement.

With a maximum production speed of 40 m<sup>3</sup>/h, is able to produce: concrete, cement mix, cold asphalt, fiber reinforced, etc..

It can be equipped with dosing systems for: liquid additives, coloring powder, fibers and bitumen emulsion.



La serie G è equipaggiata con un mescolatore a doppio albero, dotato di palette intercambiabili in HARDOX 450, da 15 mm di spessore, che assicura la massima qualità ed omogeneità della miscela prodotta.

A valle del mescolatore è possibile scegliere tra:

- una canal di scarico rotante
- un nastro di trasporto
- mescolatore monoalbero dotato di palette intercambiabili in ghisa Ni-Hard.

G series is equipped with a double shaft mixer, equipped with interchangeable blades in HARDOX 450, 15 mm thick, which ensures the highest quality and homogeneity.

After this mixer you can choose between:

- a rotating discharge chute
- a conveyor belt
- a single shaft mixer with interchangeable blades in Ni-Hard cast iron.



# ***MIGLIORE SCELTA PER PRODUTTIVITÀ E VERSATILITÀ***

## ***BEST CHOICE FOR PRODUCTIVITY AND VERSATILITY***

---

Le due tramogge, installate su celle di carico classe OIML C3, permettono lo stoccaggio di diverse tipologie e granulometrie di materiale inerte (fino a 50 mm), ottimizzando così la produzione a seconda delle diverse necessità di cantiere e dando la possibilità di cambiare velocemente ricetta di produzione.

Tutti i materiali possono essere ricaricati in continuo durante il ciclo produttivo, evitando tempi morti e quindi assicurando il massimo della redditività.

The two hoppers, installed on OIML class C3 load cells, allow the storage of different types and grain size of aggregates (up to 50 mm), so optimizing the production according to the different needs of the construction site and allowing to quickly change the mix design.

All materials can be continuously fed during the production cycle, avoiding down time and thus ensuring the maximum profitability.



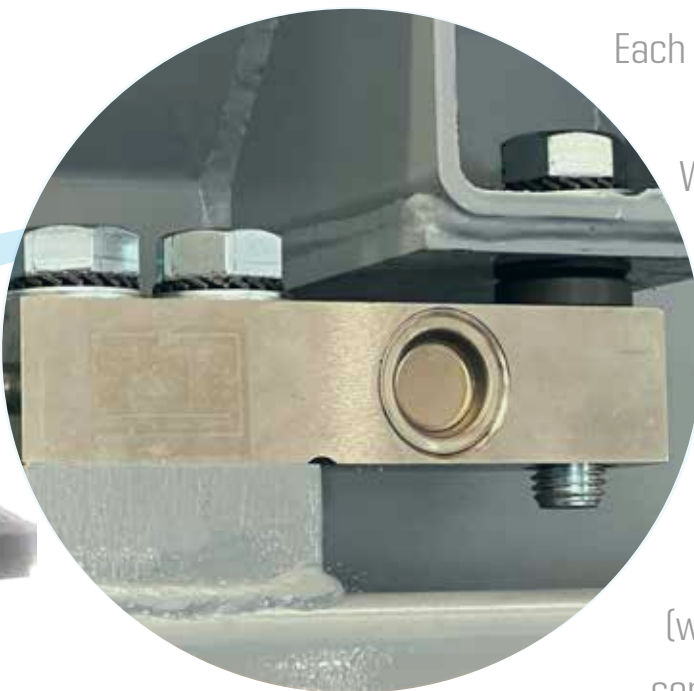
# **QUALITÀ GARANTITA**

## **QUALITY ASSURED**

Ogni materiale viene pesato o misurato, niente è dosato volumetricamente.

Acqua ed additivi sono misurati da flussometri elettromagnetici ad altissima precisione.

Il dosaggio degli elementi durante il ciclo produttivo è costantemente supervisionato dal sistema di gestione elettronico che riceve dati dai vari sensori (gruppi di pesatura, flussometri, sensori di velocità, sonda d'umidità) in maniera continua, li elabora e, in caso di dosaggio non corretto, effettua autonomamente correzioni di velocità per riportare il dosaggio nella norma e garantire la qualità della produzione.



Each material is weighed or measured, none is dosed volumetrically. Water and admix are measured by electromagnetic flowmeters. The production cycle is constantly supervised by the electronic management system that receives data from the various sensors (weighing units, flow meters, speed sensors, humidity probe), processes them and, in case of incorrect dosing, autonomously corrects motors speed to bring the dosage back to normal and guarantee the quality of production.

## ***NASTRO DI SCARICO – DISCHARGE CONVEYOR BELT***



Il cliente ha la possibilità di dotare la serie G di un nastro di scarico esterno, agganciato al mescolatore bi-albero, per distribuire più facilmente il calcestruzzo. Il nastro è dotato di rotazione ed inclinazione idrauliche, controllate dall'operatore tramite un radiocomando. In caso occorra maggiore raggio di scarico, si possono aggiungere fino a 2 canale di scarico.

The customer has the possibility to equip the G series with an external discharge belt, hooked to the double shaft mixer, to distribute the concrete more easily. The belt is equipped with hydraulic rotation and tilt, controlled by the operator through a remote control. In case of increased discharge radius, up to 2 exhaust channels can be added.



## ***SECONDO MESCOLATORE – SECOND AUGER***

Alternativamente al nastro di scarico è possibile montare un secondo mescolatore. La scelta è consigliata in caso di calcestruzzo fluido da portare in altezza o quando il cliente voglia avere il massimo della mescolazione possibile.

Alternatively, a second mixer can be mounted to the discharge belt. The choice is recommended in case of fluid concrete to bring in height or when the customer wants to have the maximum possible mixing.

La miscela cade nel secondo mescolatore che prosegue l'omogeneizzazione del calcestruzzo fino allo scarico.

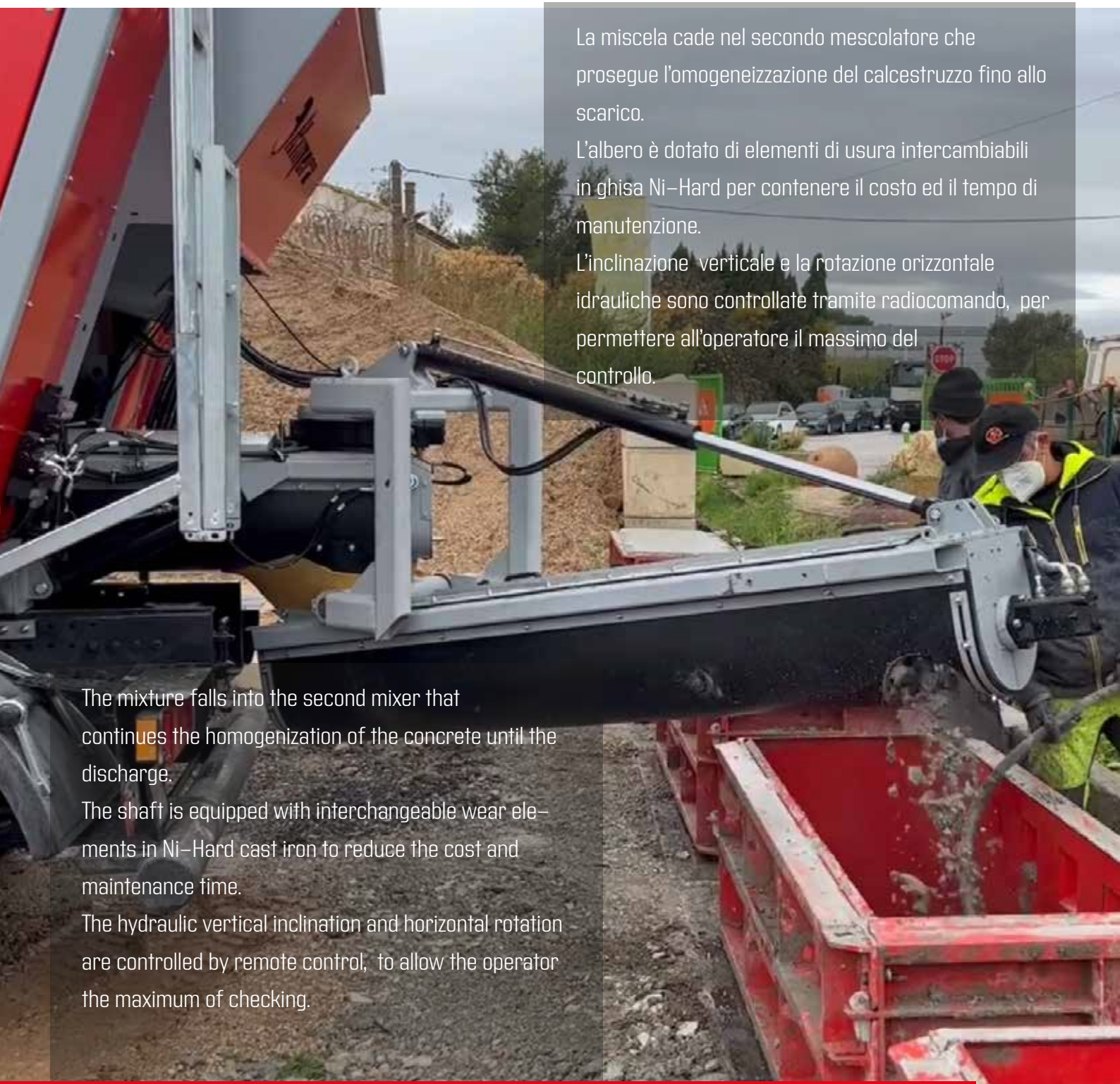
L'albero è dotato di elementi di usura intercambiabili in ghisa Ni-Hard per contenere il costo ed il tempo di manutenzione.

L'inclinazione verticale e la rotazione orizzontale idrauliche sono controllate tramite radiocomando, per permettere all'operatore il massimo del controllo.

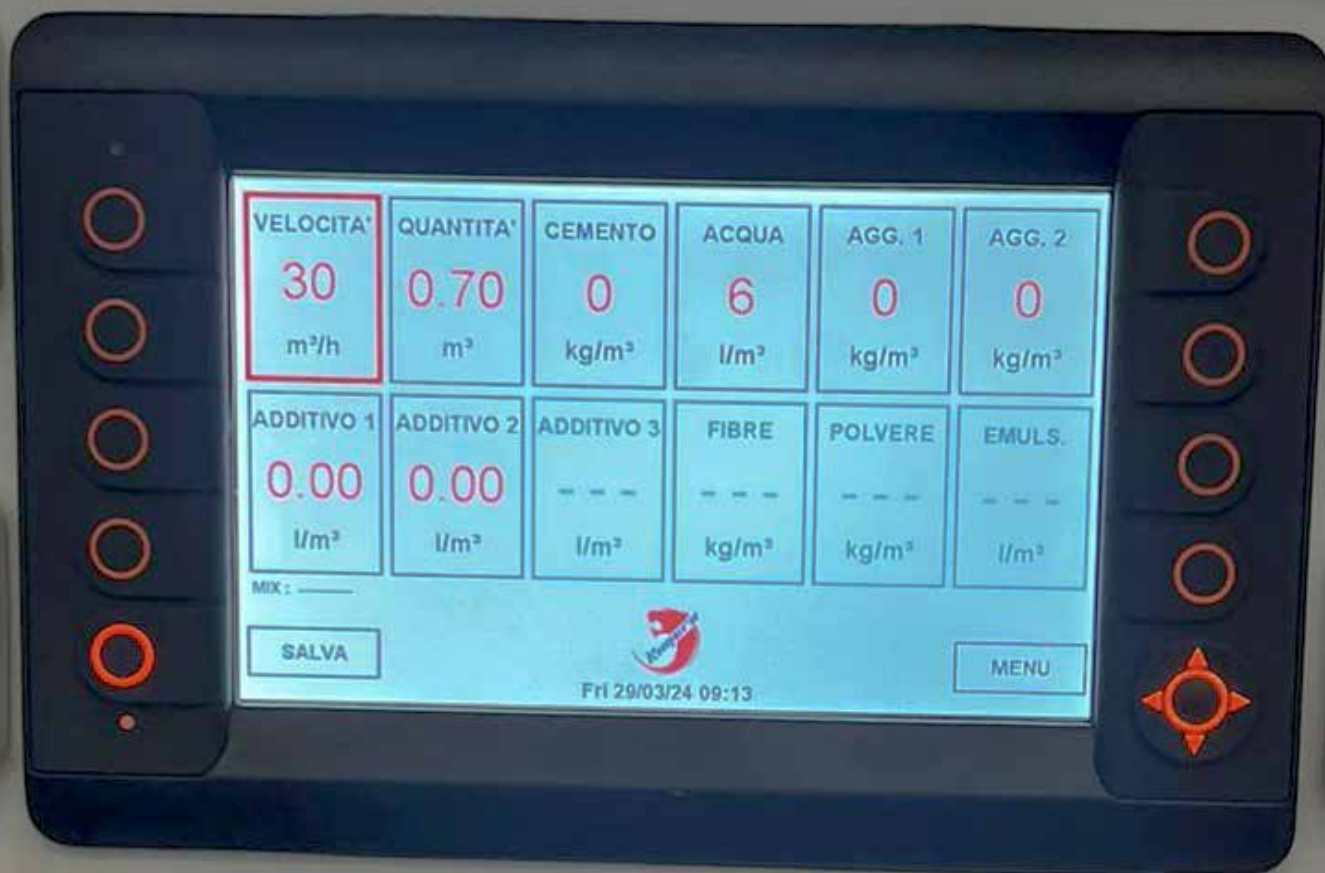
The mixture falls into the second mixer that continues the homogenization of the concrete until the discharge.

The shaft is equipped with interchangeable wear elements in Ni-Hard cast iron to reduce the cost and maintenance time.

The hydraulic vertical inclination and horizontal rotation are controlled by remote control, to allow the operator the maximum of checking.



## DISPLAY DI FACILE UTILIZZO – USER FRIENDLY DISPLAY



Schermo da 7" a colori che permette di gestire qualsiasi funzione dell'impianto in modo semplice ed intuitivo.

Caratteristiche principali: salva fino a 100 ricette, memorizza le ultime 100 produzioni, visualizza i pesi delle tramogge e del silo, gestisce motore ausiliario e silo cemento opzionale, visualizza allarmi in tempo reale, permette la calibrazione semplice dei sistemi di misurazione.

7" color screen display that allows you to manage any function of the plant in a simple and intuitive.

Main features: save up to 100 recipes, store the last 100 productions, displays the weights of hoppers and silo, manages auxiliary motor and optional cement silo, displays alarms in real time, allows easy calibration of measuring systems.



# ***VANTAGGI DI SCEGLIERE LA SERIE G***

## ***ADVANTAGES OF THE G SERIES***

**ESTREMA MOBILITA':** offre il massimo della mobilità viaggiando su autocarro  
**EXTREME MOBILITY:** offers maximum mobility by truck

**MASSIMA PRECISIONE:** le celle di carico ed i flussimetri montati sull'impianto assicurano un'accuratezza del  $\pm 2\%$

**MAXIMUM PRECISION:** the load cells and flow meters mounted on the plant, ensure an accuracy of  $\pm 2\%$

**NIENTE SPRECHI:** l'impianto produce esattamente quanto richiesto e può anche essere arrestato prima del completamento della produzione, evitando qualsiasi tipo di spreco.

**NO WASTE:** the plant produces exactly what required and can also be stopped before the completion of production, avoiding any kind of waste.

**VERSATILITA':** grazie ai vari accessori a disposizione, può produrre praticamente qualsiasi tipo di miscela cementizia e bituminosa a freddo. Ed è molto semplice cambiare mix design tra due produzioni successive

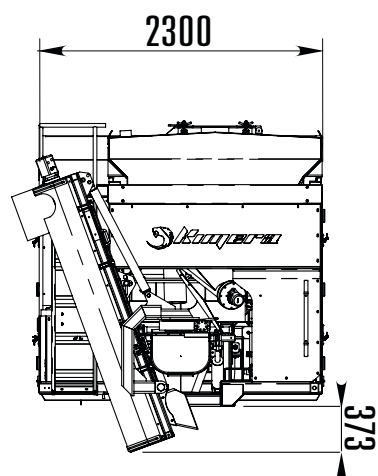
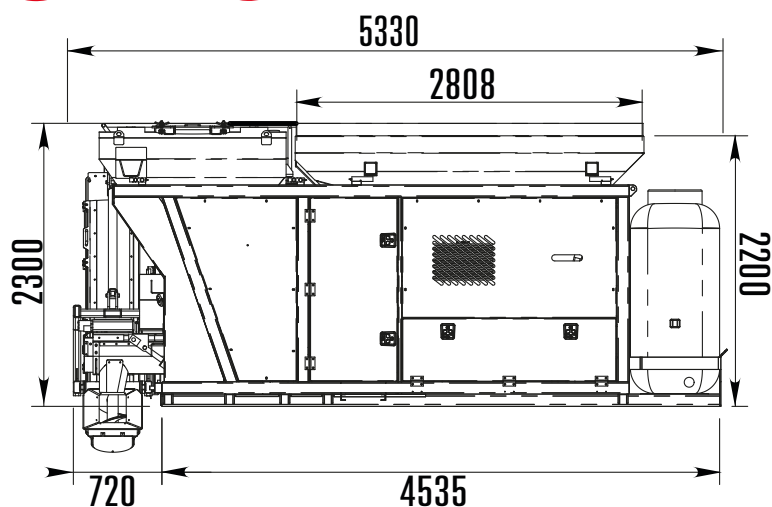
**VERSATILITY:** thanks to the various accessories available, it can produce practically any type of cement and cold bituminous mixture. It is also very easy to change design mix between two subsequent productions

**ECO-FRIENDLY :** La serie G è naturalmente impiegata anche nel settore del riciclo di materiale edile come ad esempio per la produzione di misto cementato e calcestruzzo da macerie e di asfalto a freddo da materiale fresato, il che la rende un importante strumento per la green economy.

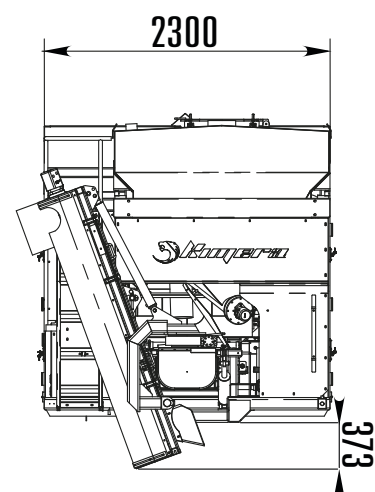
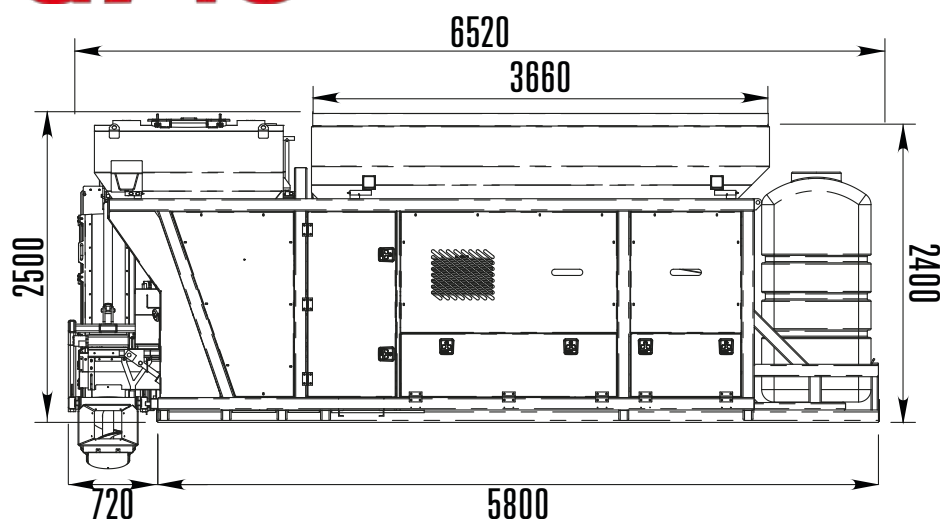
**ECO-FRIENDLY :** The G series is naturally also used in the field of recycling of building materials such as for the production of cement and concrete mixture from rubble and cold asphalt from milled material, which makes it an important tool for the green economy.

## DIMENSIONALE- DIMENSIONAL

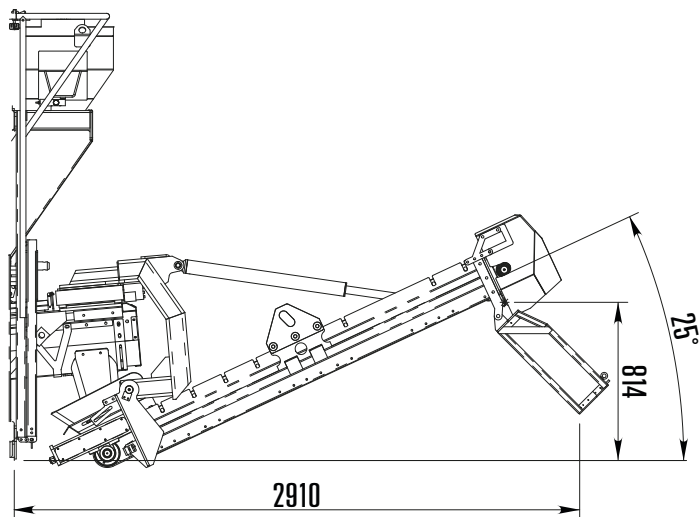
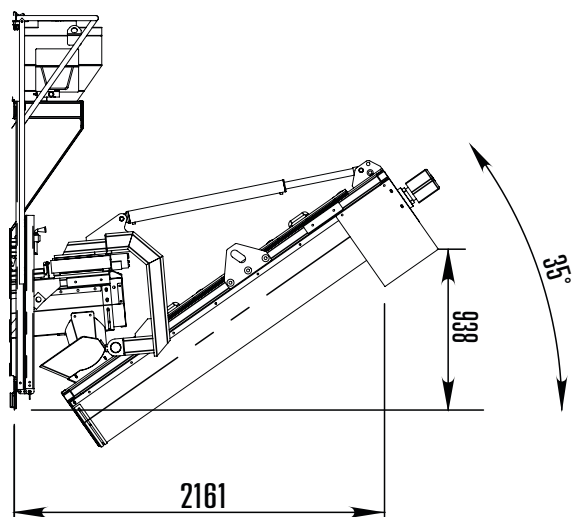
### G440



### G740

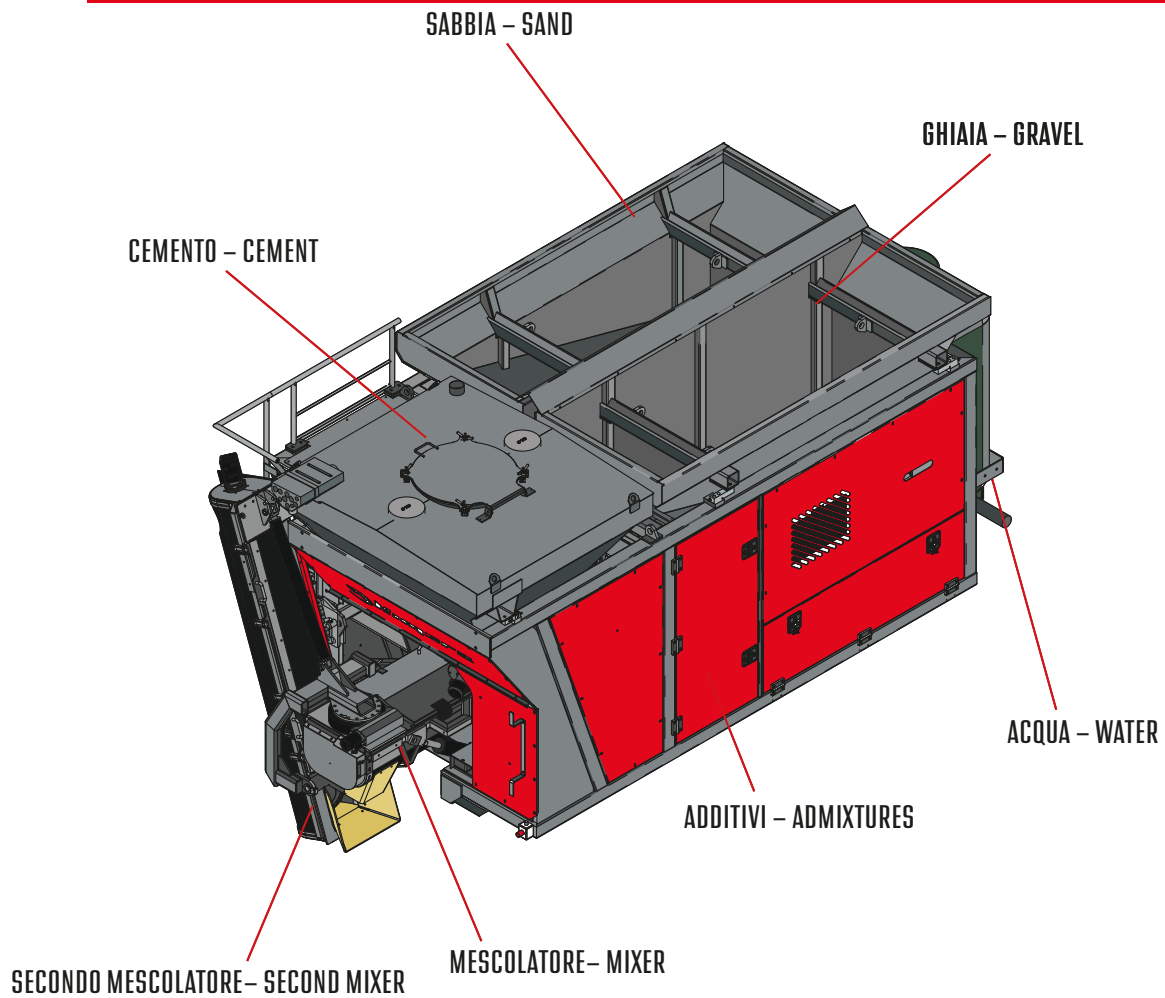


## OPCIONES- OPTIONS

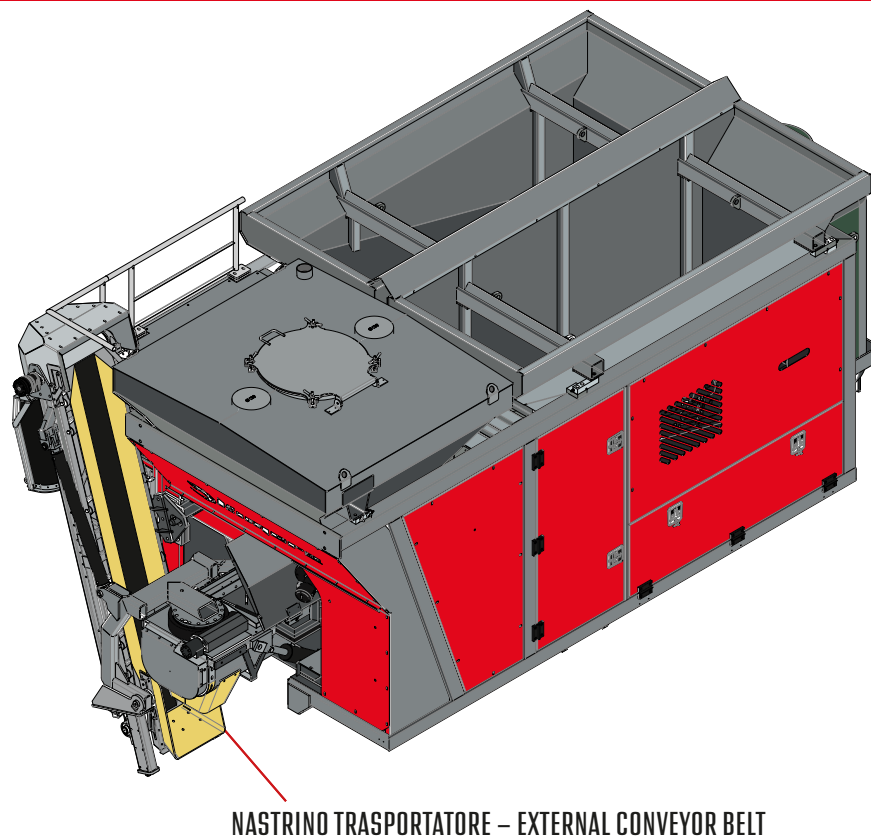




## ***CON MESCOLATORE – WITH MIXER***



## ***CON NASTRO – WITH CONVEYOR BELT***



## DATI TECNICI- TECHNICAL DATA

### G440 G740

VELOCITÀ MAX DI PRODUZIONE / MAX PRODUCTION SPEED	40m³/h	40m³/h
PRODUZIONE MAX A PIENO CARICO / MAX PRODUCTION FULLY LOADED	4 m³	7 m³
CAPACITÀ TRAMOGGIA 1 / HOPPER 1 CAPACITY	2,64 m³	4,45 m³
CAPACITÀ TRAMOGGIA 2 / HOPPER 2 CAPACITY	2,64 m³	4,45 m³
CAPACITÀ ACQUA / WATER CAPACITY	1000 L	2000 L
CAPACITÀ CEMENTO / CEMENT CAPACITY	2000 kg	2500 kg
MASSIMA GRANULOMETRIA / MAX AGGREGATE SIZE	50 mm	50 mm
ALTEZZA / HEIGHT	2300 mm	2500 mm
LUNGHEZZA / LENGTH	5330 mm	6520 mm
LARGHEZZA / WIDTH	2300 mm	2300 mm
PESO* / WEIGHT*	4000 kg	4500 kg

\*Può variare a causa di accessori aggiuntivi

\* May vary due to additional accessories

Calle Agustin Ramirez #13, Colonia Guerrero 200, Chilpancingo de los  
Bravo, C.P. 39097

Calle Circuito Panorámico bugambilias No.44, Col. Loma Linda,  
Cuernavaca, Morelos, C.P.62139

Gro Tel. +52 747 107 6605 / direccion@cofelar.com/ventas@cofelar.com



*far beyond concrete plants*